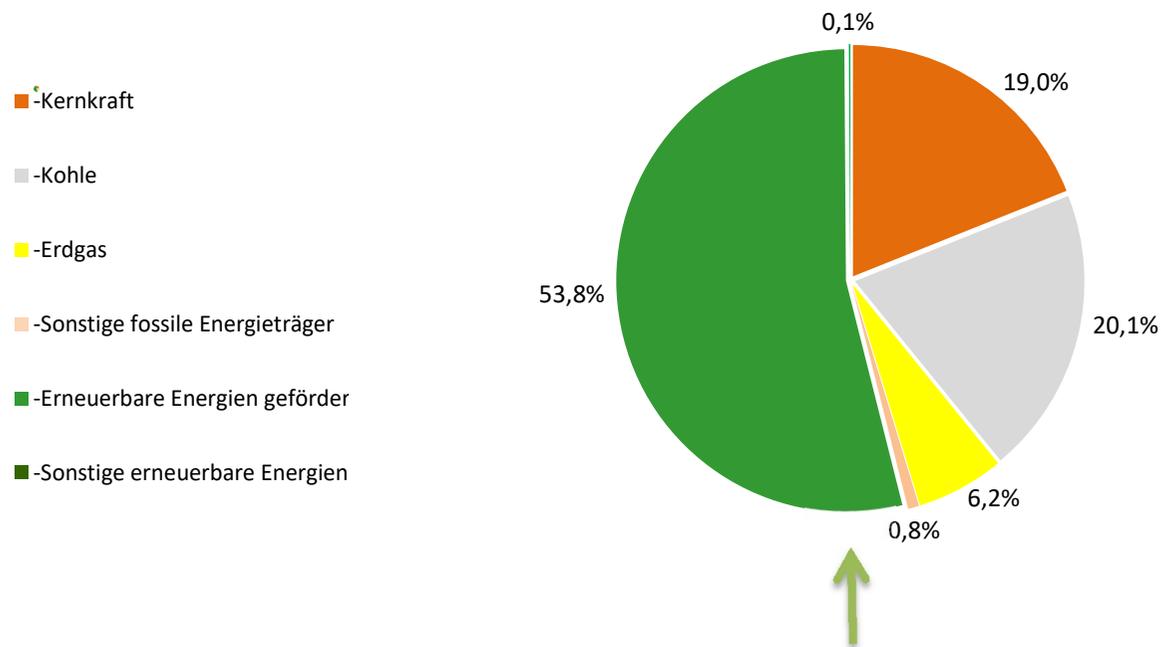


## Kennzeichnung der Stromlieferungen 2018

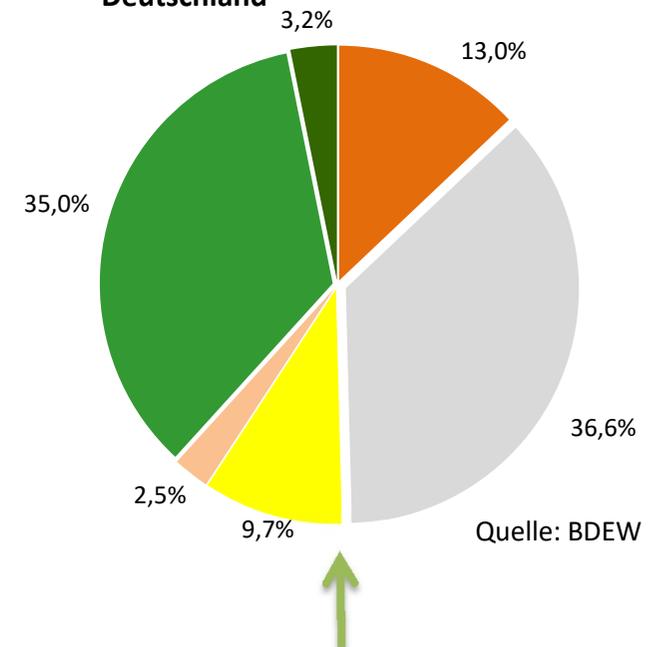
Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2017



**Gesamtstromlieferung des Unternehmens**



**Zum Vergleich: Stromerzeugung in Deutschland**



Co2-Emissionen	232 g/kWh	421 g/kWh
Radioaktiver Abfall	0,00039 g/kWh	0,00030 g/kWh