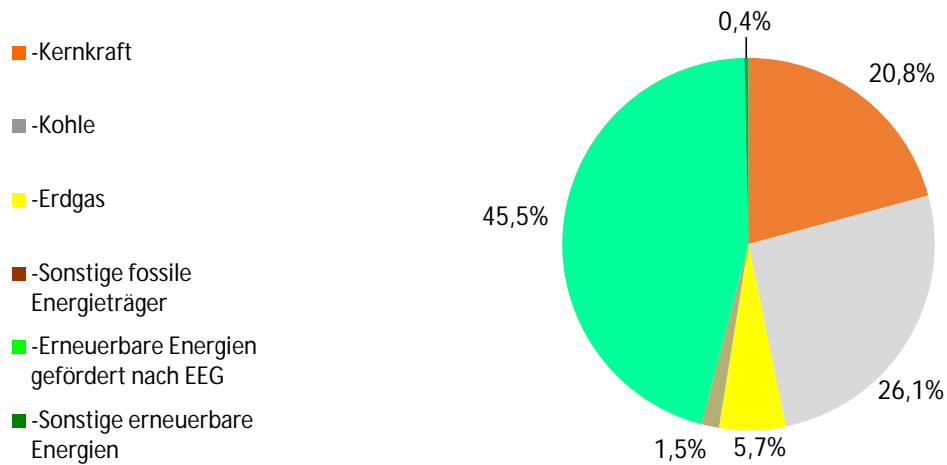


## Kennzeichnung der Stromlieferung 2015

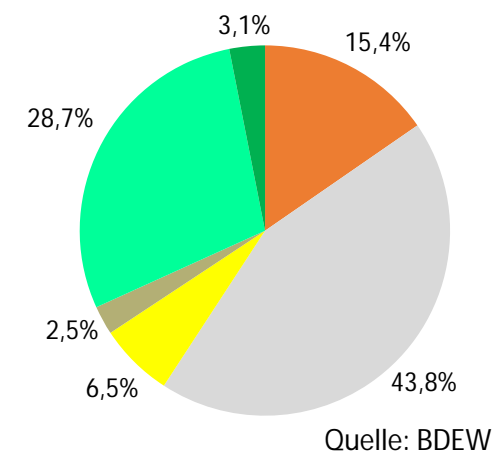
Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2011



**Gesamtstromlieferung des Unternehmens**



**Zum Vergleich: Stromerzeugung in Deutschland**



Co2-Emissionen

295 g/kWh

476 g/kWh

Radioaktiver Abfall

0,00056 g/kWh

0,00040 g/kWh